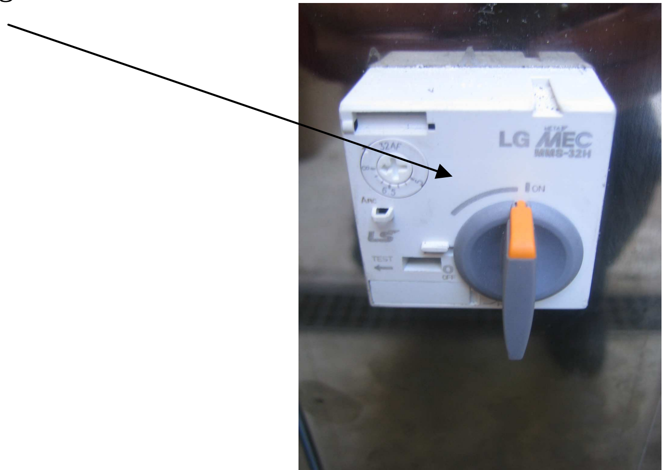
DIVISEUSE-BOULEUSE VOLUMETRIQUE

NOTICE D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

A LIRE ATTENTIVEMENT AVANT EMPLOI

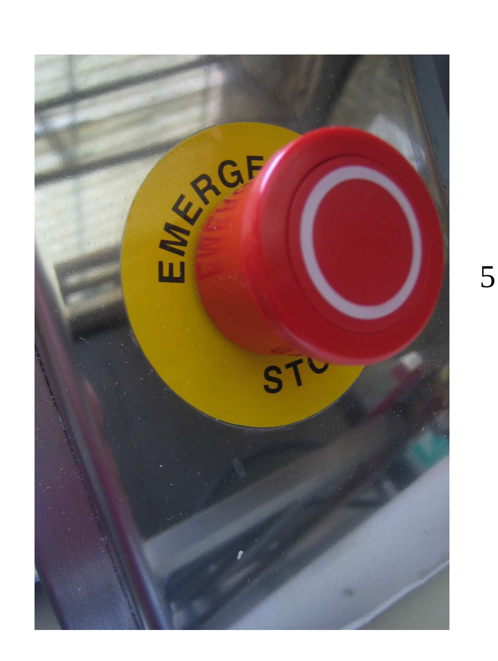
DESCRIPTION DES COMMANDES


Interrupteur général ON/OFF



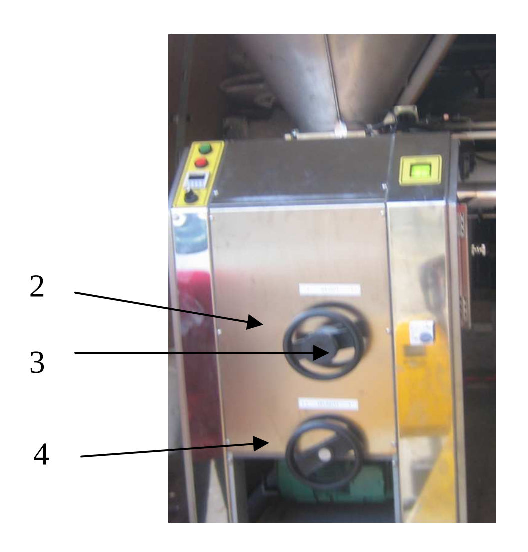
Avant toute opération d'entretien ou de maintenance, s'assurer que l'interrupteur général est en position « OFF » (alimentation coupée).



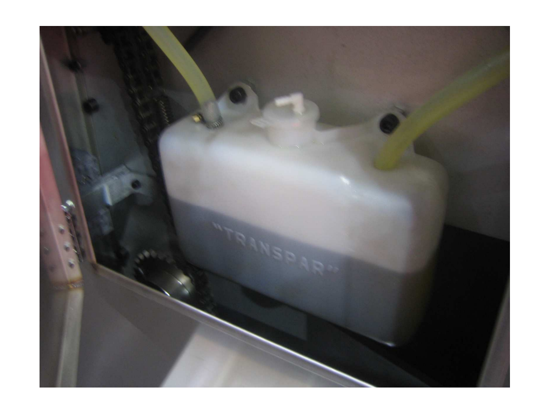


(1) Bouton démarrage (START)
(2) Bouton arrêt (STOP)
(3) Compteur (COUNTER)
(4) Interrupteur ON/OFF du compteur
(5) Bouton d'arrêt d'urgence (EMERGENCY STOP)

1 

2
3
4


(1) échelle de poids (WEIGHT)
(2) volant de réglage du poids des pâtons (volant supérieur)
(3) molette de verrouillage du volant de réglage du poids
(4) volant de réglage du débit de production (volant inférieur)

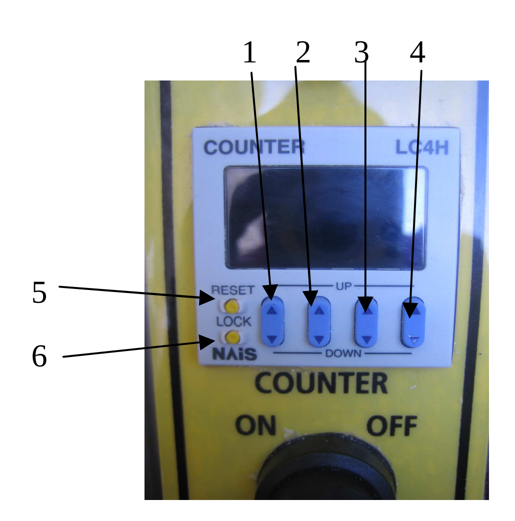
1 

2 

(1) bac à huile
(2) AVERTISSEMENT : n'utiliser que de l'huile d'olive (<u>pas d'huile minérale</u>)

La porte donnant accès au réservoir d'huile s'ouvre et se ferme en pressant et tournant concomittamment le bouton de porte.

UTILISATION DU COMPTEUR



(1) bouton de réglage des milliers
(2) bouton de réglage des centaines
(3) bouton de réglage des dizaines
(4) bouton de réglage des unités
(5) bouton de remise à zéro (reset)
(6) bouton de verrouillage du compteur (lock)

Le compteur affiche deux nombres :

- le nombre supérieur correspond aux pâtons effectivement produits par la machine,
- le nombre inférieur est le nombre programmable de pâtons que l'on souhaite produire.

(5) Une pression sur le bouton RESET remet à zéro le nombre de pâtons comptés (nombre supérieur sur l'écran du compteur).

(6) Le bouton LOCK permet de verrouiller le nombre de pâtons programmés (nombre inférieur sur l'écran du compteur). La pression de ce bouton entraîne l'affichage de la mention « Lock » en bas à gauche de l'écran du compteur.
Pour déverrouiller le nombre programmé et le modifier, appuyer une nouvelle fois sur le bouton LOCK. La mention disparaît alors de l'écran.

Pour activer le mode de comptage automatique des pâtons, positionner l'interrupteur du compteur, situé sous l'écran, en position ON.
Appuyer sur le bouton de remise à zéro RESET, programmer à l'aide des touches bleues le nombre de pâtons désiré puis démarrer la machine.
Une fois atteint le nombre de pâtons programmés, la machine s'arrête automatiquement.

MODE D'EMPLOI

CHARGEMENT DE LA TREMIE & MISE EN ROUTE

(1) **S'assurer que l'interrupteur général est en position « OFF » (alimentation coupée)**
(2) Ouvrir la grille de protection de la trémie
(3) Déverser la pâte dans la trémie
(4) Refermer la grille de protection de la trémie
(5) Positionner l'interruteur général sur « ON »
(6) Programmer éventuellement le mode de comptage automatique des pâtons (cf. p. préc.)
(7) Régler la vitesse de production de la machine (cf. ci-dessous)
(8) Ouvrir ou fermer le farineur situé en bout de tapis (molette latérale)
(9) Actionner la machine par une pression sur le bouton START

NB : le mouvement de la pâte dans la trémie peut être facilité par la vaporisation d'huile d'olive sur la paroi interne de la trémie avant chargement.
ATTENTION : La vaporisation d'une trop grande quantité d'huile nuit à la qualité du boulage.

CALIBRAGE DES PÂTONS

Le volant de réglage du poids des pâtons (volant supérieur) influe sur l'échelle de couleur jaune (cf. description des commandes).
La molette située sur le volant de réglage du poids permet de bloquer le volant afin d'éviter tout déréglement une fois le calibrage établi.

Vérifier le poids des premiers pâtons produits et ajuster en conséquence à l'aide du volant avant de redémarrer la machine. Pour cela, desserrer la molette de verrouillage et tourner le volant dans le sens approprié.
NE JAMAIS FORCER LE VOLANT.
Le volant se bloque lorsque le piston est en position basse. Dans ce cas, ne pas forcer le volant, mais actionner très brièvement la machine par une courte pression consécutive sur les boutons START et STOP. Le volant doit tourner aisément. Répéter l'opération si besoin.

Une fois le calibrage établi, resserrer la molette de verrouillage.

REGLAGE DU DEBIT

Le volant de réglage du débit (volant inférieur) permet de varier la vitesse de production des pâtons de 18 à 45 pâtons par minute.

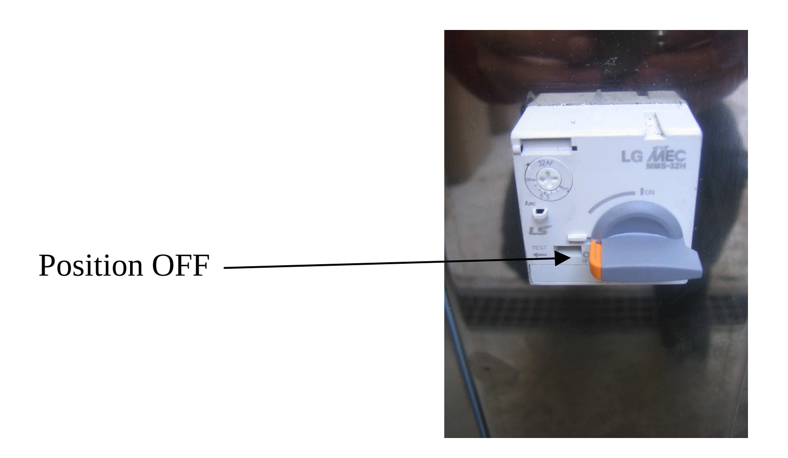
L'ajustement de la vitesse nécessite un certain nombre de tours de volant.

Le volant offre plus de résistance pour réduire la vitesse que pour l'augmenter, ceci est tout à fait normal.

NB : ne pas tenter de modifier les réglages lorsque la machine fonctionne.

ENTRETIEN

Toute opération d'entretien ou de maintenance doit être effectuée machine éteinte et alimentation coupée.
S'assurer que l'interrupteur général est en position « OFF » (alimentation coupée).



NETTOYAGE DE LA TREMIE

En fonction des types de pâte, il se peut que des résidus de pâte demeurent accrochés à la paroi de la trémie.

Ôter à la main les résidus de pâte fraîche ; ou gratter à l'aide d'un outil non coupant les résidus de pâte sèche.

HUILE DE LUBRIFICATION

Penser à régulièrement vérifier les points suivants :

1) **Niveau d'huile**
N'employer que de l'huile d'olive, pas d'huile minérale.
La porte donnant accès au réservoir d'huile s'ouvre et se ferme en pressant et tournant concomittamment le bouton de porte.
La consommation moyenne s'élève, à titre indicatif, à 1 litre d'huile pour 10 heures de travail.

2) **Tiroir de récupération d'huile**
Ce tiroir est situé sous la machine. Il convient de le nettoyer fréquemment afin d'éviter un encrassement de la machine par le mélange farine + huile.

CONSIGNES DE SECURITE

A) Toute opération d'entretien ou de maintenance doit être effectuée machine éteinte et alimentation coupée : s'assurer que l'interrupteur général est en position « OFF » (alimentation coupée).

B) Le relevage de la grille de protection entraîne l'arrêt de la machine : ne jamais tenter de faire fonctionner la machine trémie ouverte.

C) Ne jamais tenter d'introduire la main dans la trémie pour quelque raison que ce soit lorsque la machine est en fonctionnement.

D) La pâte qui resterait éventuellement dans la trémie doit être extraite machine éteinte et alimentation coupée, et boulée à la main.

E) Pour plus de sûreté, il est recommandé de ne faire fonctionner la machine que par un seul opérateur à la fois.

F) Ne pas tenter de modifier les réglages lorsque la machine fonctionne (poids des pâtons, débit de production).